

Лопатки СТ з прямих квадратів і прямих трикутників з 3-4 цифровими ділянками металургійного вугілля для випалювання (30 °C) і гареної (30 °C) води діаметром 15 і 20 мм (30, 50). Циферблат обертається на 360°. Придатний для установки змийового виходу, провідного чи підвідного системи M-BUS. Термостатичність регуляторів PMA.

Розмір CN	мм (дюйм)	15 (1/2)	20 (3/4)
Розмір підвідного G	дюйм	3/4 B	1 B
Довжина L	мм	110	130
Маса	кг	0,34	0,4



ПРИНЦИП РОБОТИ

Принцип дії лопатки СТ заснований на перетворенні кількості обертів турбіни, що обертається під дією теплої води, що проходить через лопатку, в показанні механічного відлікового пристрою, який обертає турбіну відповідно певному об'єму води.

Лопатка складається з лопаткового корпусу і навісним устаткуванням для підключення до трубопроводу, тангенційної турбіни, магнітної муфта і радіального механізму з редуктором та цифровим таймером.

Вода, що надходить у вимірвальну порожнину лопатки через решітчастий фільтр, обертає турбіну, число обертів якої пропорційно об'єму води, що протікає через лопатку. На турбін встановлена відлічна частина магнітної муфти, яка передає оберти турбіни відлічній частині муфти, що є складовою частиною лопаткового механізму. Магнітна муфта має двохваловий зачіпний валик. Вимірвальна порожнина і порожнина, в якій встановлена лопатка, механічно розділені.

Редуктор лопаткового механізму перетворює число обертів тангенційної турбіни в показанні відлікового пристрою, вказаний в одиницях об'єму.

Таблицю складається з восьми ділянок, які відображають об'єм спожитої води в кубічних метрах, і одного стороннього показника, який вказує об'єм спожитої води в долі кубічного метра. На шкалі відлікового пристрою розташовано обертовий елемент у вигляді курсора, який обертається пропорційно швидкості протікання води, і дозволяє зафіксувати мінімальний потік води.

КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАВАННЯ

У комплект постачання входить:

- лопатка СТ - 1 штука;
- настанова щодо експлуатації - 1 комплект;
- пакування - 1 комплект.

Додатковий комплектуючий лопатки опитується устаткування та водопровід за коду M-BUS здійснюється за окремим замовленням.

МАРКУВАННЯ І ПЛОМБУВАННЯ

- На корпус лопатки нанесено стрілку, яка вказує напрям потоку води, що протікає через неї.
- Знак затвердження типу нанесений у верхній частині експлуатації лопатки або на корпусі.
- Пломбування лопатки здійснюється нанесенням пломби або нанесенням на корпус лопатки штампів заводу виробника відомого знака.

МОНТАЖ І ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Перед монтажем лопатки СТ необхідно провести заміський огляд і перевірку:

- цілісність;
- відсутність механічних ушкоджень лопатки і трубопроводу і дривів;
- цілісність пломб;
- цілість шарування, наявність слідов виробника або державної повірки в верхній частині експлуатації або на корпусі лопатки. Лопатку без слідов, а також з пошкодженнями слідов до експлуатації не допускається.

Підготувати прокатальну або зварювальну дугу трубопроводу для монтажу. Мінимальна приєднана до лопатки повинна становити (15-20).

Номінальний діаметр трубопроводу повинен відповідати номінальному діаметру лопатки. Приєднання лопатки до трубопроводу повинні не менше номінального діаметра здійснюватися за допомогою спеціальних переходників.

Після закінчення трубопроводу очистити від мастила, бруду, піску і інших твердих частинок. Після лопатки і після цього необхідно передбачити встановлення загальної крани. Лопатка повинна бути встановлена в трубопровод без кутів і перешкод. Рекомендується перед лопаткою встановити додатковий сітчастий фільтр. Заповнити трубопровод водою. Лопатку обернути свої параметрами лише при заповненні водною порожниною трубопроводу.

ВКАЗІВКИ З ЕКСПЛУАТУВАННЯ

Правильна робота лопатки можлива лише за умов його монтажу у відповідності з попереднім роз'ясненням даного документа.

При експлуатації витрати лопатки повинні працювати не більше 1 години на годину і 200 годин на рік. При експлуатації лопатки не повинні піддаватися перепадам.

Увага!!! Ні в якому разі не можна самостійно змінювати пломбу, а при її випадковому пошкодженні необхідно негайно повідомити про це до контролюючої служби.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

У процесі експлуатації необхідно:

- щорічно перевіряти герметичність в місцях і дривів лопатки і трубопроводу.

- перевіряти лопатку від бруду і піску;
- перевіряти цілісність пломб.

В процесі експлуатації і після ремонту лопатки піддається поверну відрізок метричної M1 150-60.

ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

Лопатку в упаковці підтримувати виробника транспортується будь-яким видом транспорту, зокрем мототранспортом і мототранспортом відкритого типу, у відповідності до правил перевезення вантажів, що діють на даному виді транспорту.

Після транспортування вантажів необхідно дотримуватися заходів безпеки і утримувати експлуатаційні знаки, нанесені на транспортний засіб.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт при транспортуванні лопатки не повинні піддаватися впливу атмосферних явищ.

Після зберігання лопатки в упаковці підтримувати виробника вантажів відповідати умовам 1 по ДСТУ 15100.

ГАРАНТІЯ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує відповідність лопатки вказаній технічній документації на лопатку та умови дотримання правил зберігання, транспортування, монтажу та експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 48 місяців з дня виготовлення.

Гарантія або норма виконувати обсяги надання гарантійних послуг ТЕХЗАР в Україні 108 «НПМА» КОМПРОСІС.

Після, за яких лопатка вода не піддається гарантійному ремонту.

- змінює не дотримуватися правил зберігання, транспортування, монтажу, експлуатації;
- якщо вода не відповідає ДСТУ 7525:2014 та ДСТУ EN 1224:1997-10;
- порушення заводських пломб;
- наявність механічних пошкоджень корпусу і механізму;
- вступний напісок або напісок на корпусі експлуатації;
- механізм заводу через зупинку встановлення механічних частин;
- температурна деформація конструкції через виконання зварювальних робіт на трубопроводі поруч з лопаткою води;
- діють механізм вантажів і пору з результатом надлишкової тривалої роботи при швидкості потіку більше від номінальної або у разі порушення правил роботи.

ВІДОМОСТІ ПРО РЕКЛАМАЦІЮ

Скарги на якість лопатки під час гарантійної експлуатації подаються офіційною претензією в Україну за адресою:

108 «НПМА» КОМПРОСІС,
05050, м. Київ, вул. Баченка, 19
тел.: +38 (067) 306-24-96, +38 (045) 656-24-96,
e-mail: sales@nppma.com.ua